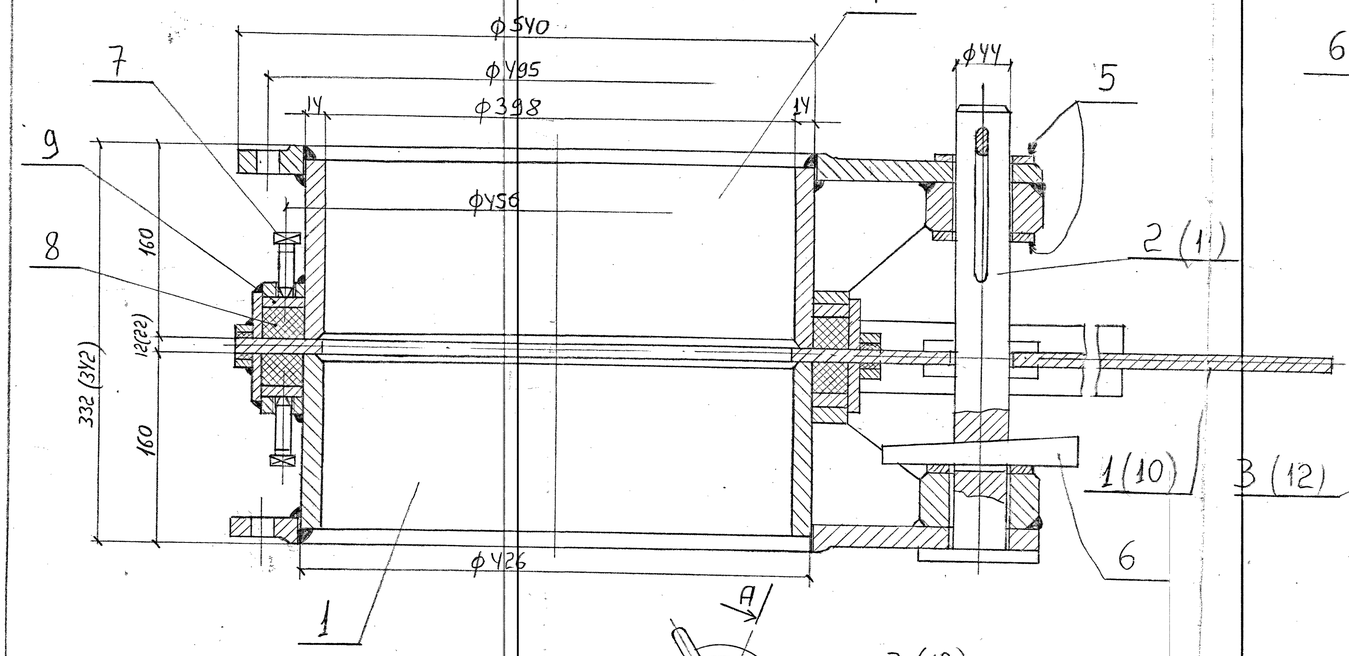
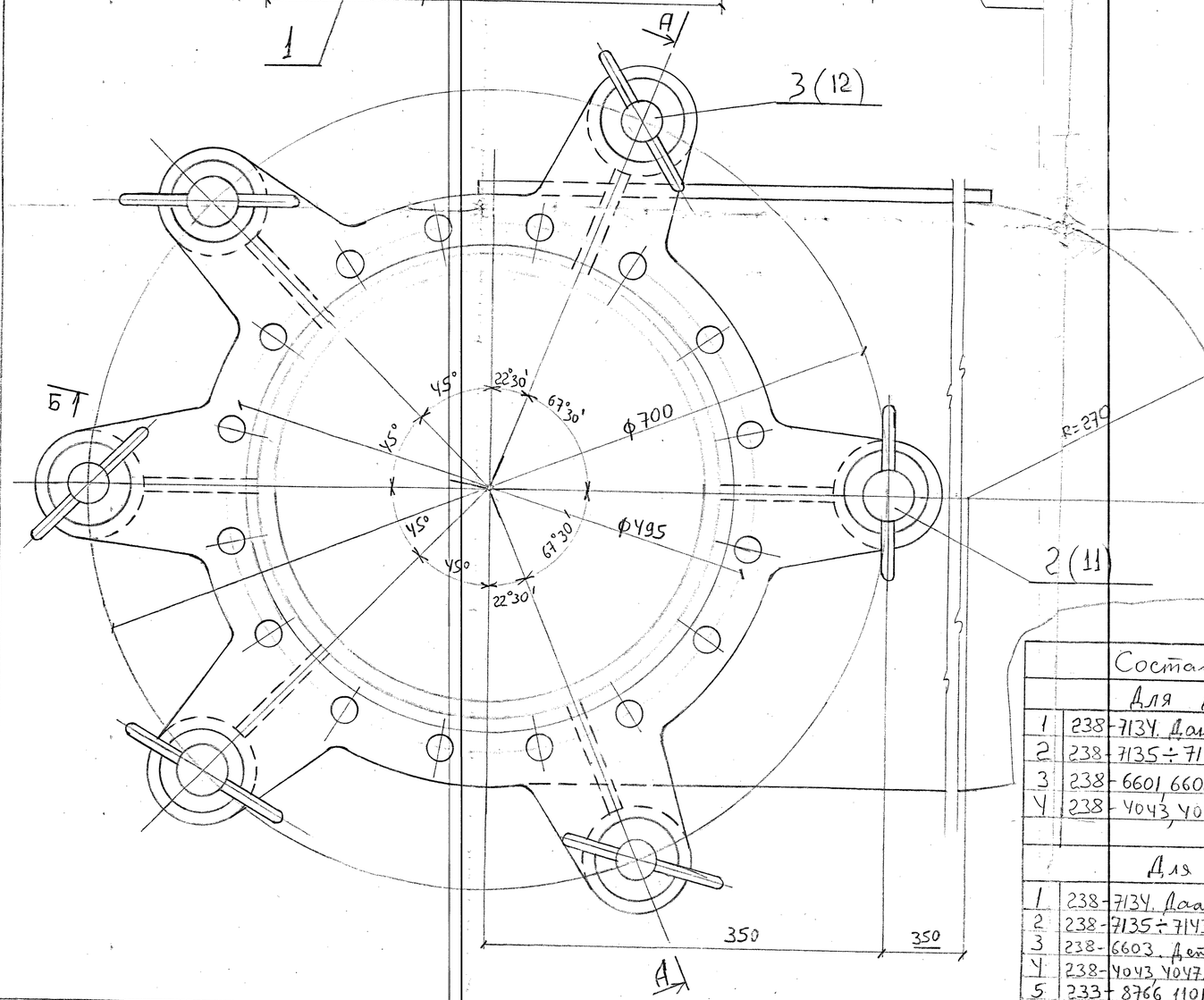
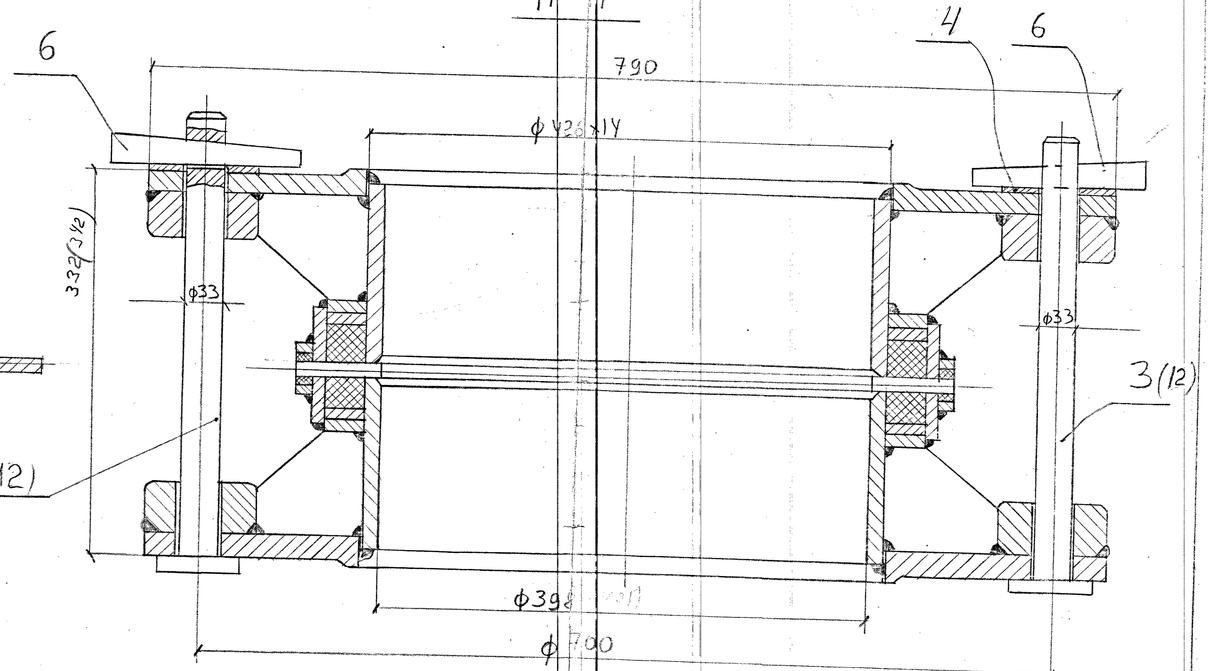
## Б-Б




## А-А




1. Данным проектом предусматривается клиновое крепление корпуса листовой задвижки.
2. Данным чертежом детализуется чертёж N238-4041-3

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 233-11013 | 3 | 12 | Ось ф33 | — " — | 2,8 | 8,4 | |
| 233-11014 | 3 | 11 | Ось ф44 | ст35 Гост 1050-74 | 4,8 | 14,4 | |
| 233-8766 | 1 | 10 | Шибер | Вст 3кп2 Гост 380-71 | 120,5 | 120,5 | |
| Поз 1-1, 4÷9 как для печей N7, 9÷12 | | | | | | | |
| Для Дп N8 | | | | | | Общий вес: 322 кг | |
| 238-7146 | 2 | 9 | Нажимное кольцо | Вст 3кп2 Гост 380-71 | 3,4 | 6,8 | |
| | 2 | 8 | Уплотнение кв. 30×30 L=1500 | асбест | — | — | |
| 238-7145 | 32 | 7 | Болт М16 | Вст 3кп2 Гост 380-71 | 0,1 | 3,2 | |
| 238-6603 | 9 | 6 | Клин | В ст 5 Гост 380-71 | 0,35 | 3,15 | |
| 238-4043 | 9 | 5 | Шайба 44 | — " — | 0,2 | 1,8 | |
| 238-4047 | 3 | 4 | Шайба 33 | Вст 3кп2 Гост 380-71 | 0,1 | 0,3 | |
| 238-6601 | 3 | 3 | Ось ф33 | ст35 Гост 1050-74 | 2,7 | 8,1 | |
| 238-6602 | 3 | 2 | Ось ф44 | ст35 Гост 1050-74 | 4,7 | 14,1 | |
| 238-7144 | 1 | 1 | Шибер | Вст 3кп2 Гост 380-71 | 70 | 70 | |
| 238-7135 | 2 | П-1 | Половина корпуса | Вст 3сп3 Гост 380-71 | 81,6 | 163,2 | |
| Для Дп N7, 9÷12 | | | | | | Общий вес: 300 кг | |

| Чертеж | Кол. | Поз. | Наименование | Материал | 1 шт | Общ | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Вес в кг | | |

Состав проекта:

Для Дп 7, 9÷12

| | |
|---|---|
| 1 | 238-7134. Данный чертеж. |
| 2 | 238-7135÷7146. Детали. |
| 3 | 238-6601, 6602, 6603. Детали. |
| 4 | 238-4043, 4047. Детали. |

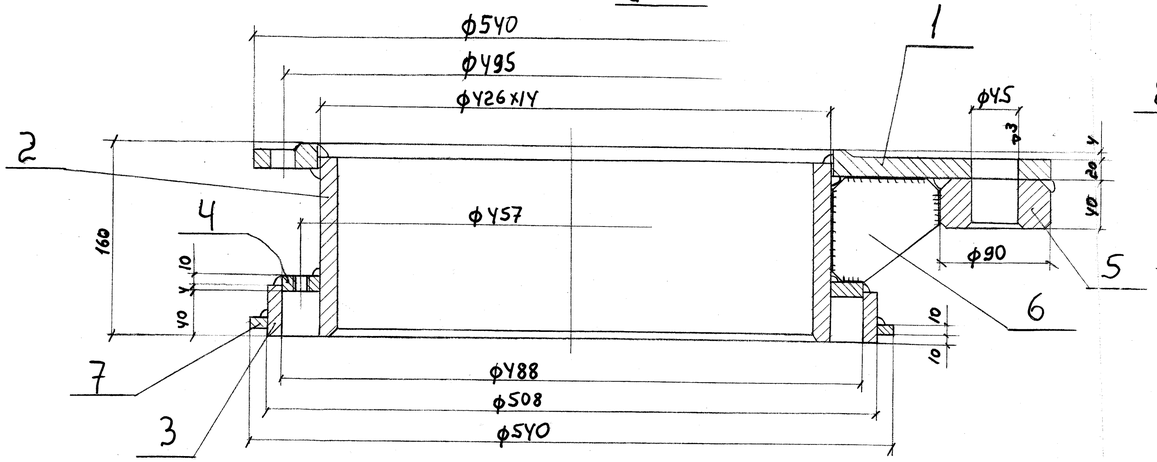
Для Дп 8

| | |
|---|---|
| 1 | 238-7134. Данный чертеж. |
| 2 | 238-7135÷7143, 7145, 7146. Детали. |
| 3 | 238-6603. Деталь. |
| 4 | 238-4043, 4047. Детали. |
| 5 | 233-8766, 11013, 11014. Детали. |

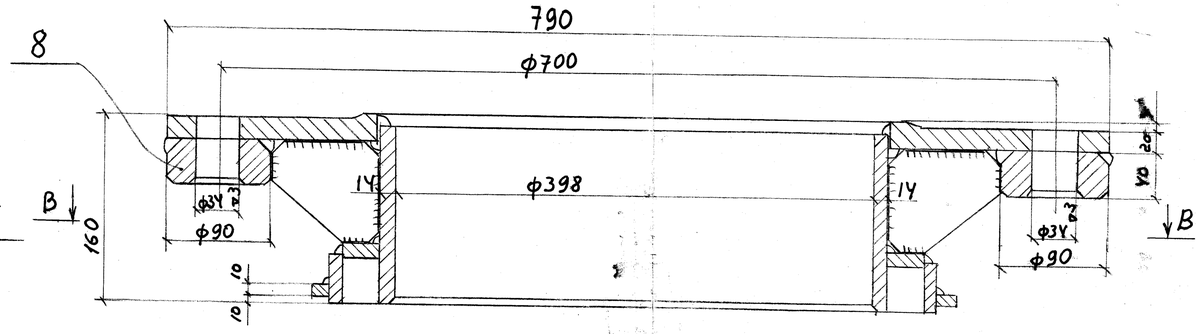
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 238-7134 | |
| Разраб. | Слепак | | | В.Ч. | Поперечина горизонтальных печей листовая задвижка ф400. О.в. | Лит. / Масса / М 1:25 |
| Провер. | Волобуев | | | 84г. | | |
| Н. контр. | Кудинов | | | | Доменный цех Печи N7÷12 | Лист / Листов |
| Утв. | Аронзон | | | | | ДПК, ПКО |

238-7135

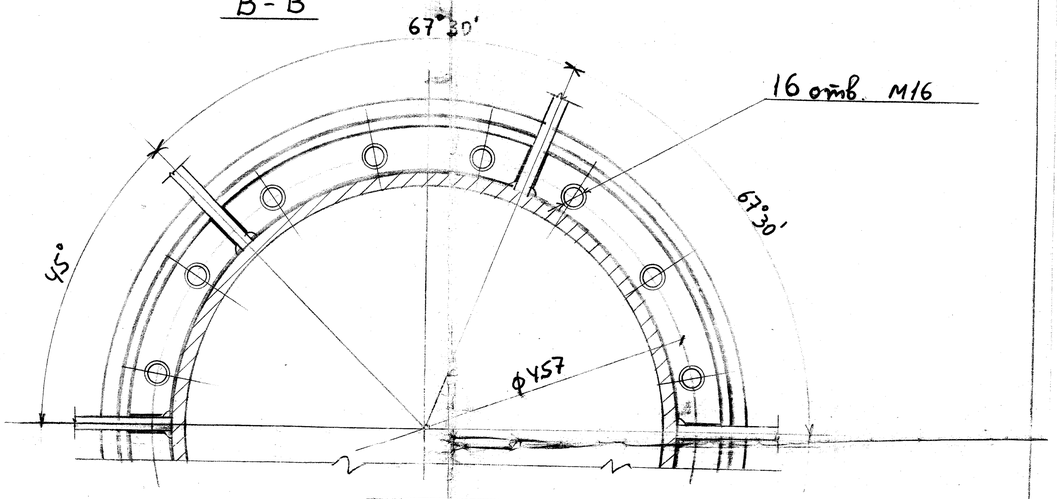
## Б-Б

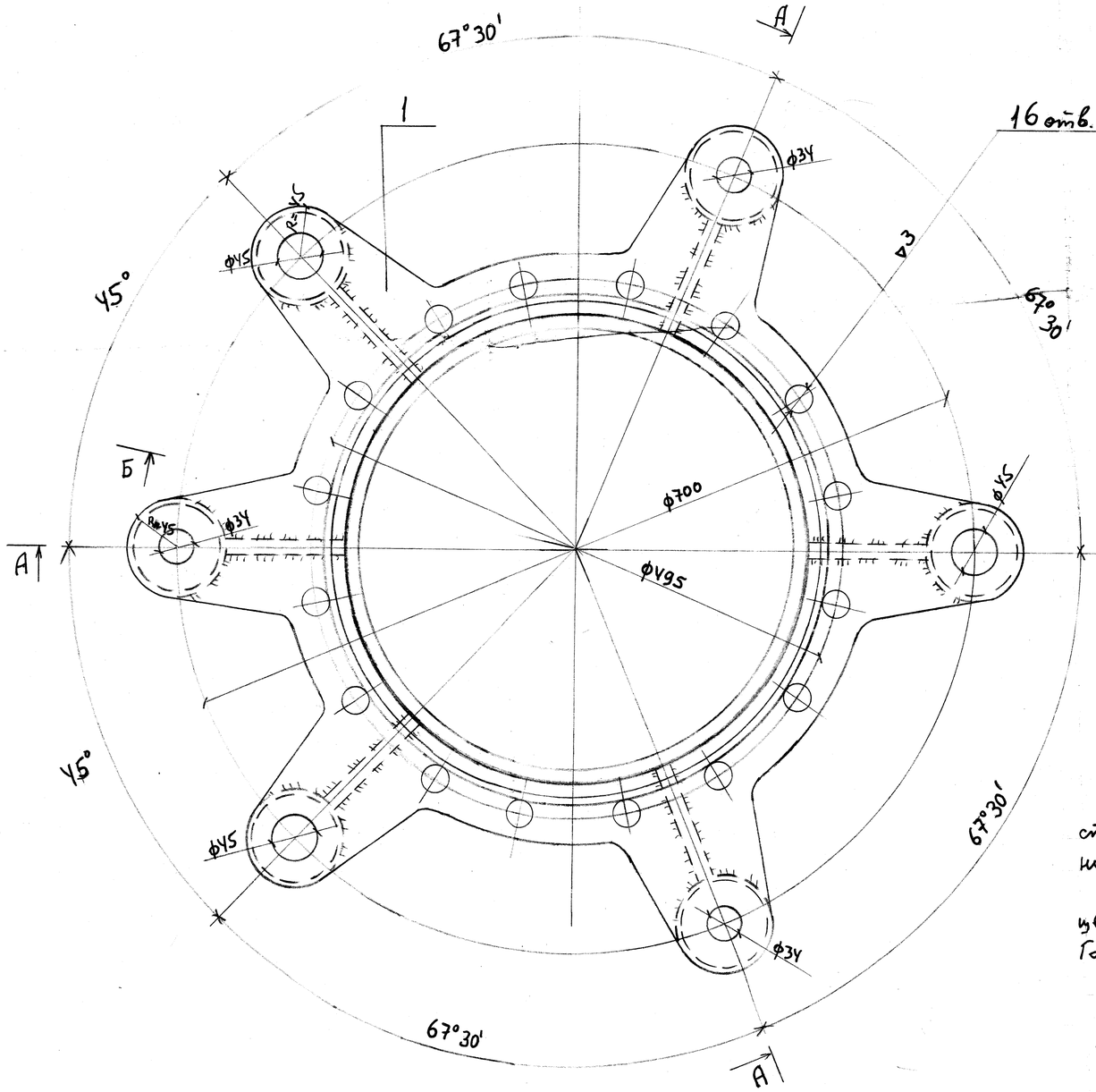



## А-А




## В-В




Условные обозначения:

- цеховой шов сплошной двухсторонний
- цеховой шов сплошной видимый
- цеховой шов сплошной невидимый

1. Сборочный чертеж №238-7134
2. Материал конструкций – сталь марки ВСт3кп2 для сварных конструкций по Гост 380-71
3. Сварку производить сплошным швом электродами типа Э42 Гост 9467-75

Таблица отправочных марок

| Марка | Наименование | Кол. шт | Вес в кг: 1 шт | Вес в кг: Общ | Прим. |
|---|---|---|---|---|---|
| П-2 | Половина корпуса | 2 | 81,6 | 163,2 | |
| | | | Общий вес: | 163,2 т | |

| Чертеж | Кол. шт | Поз | Наименование | Матер. | Вес в кг: 1 шт | Вес в кг: Общ | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 238-7143 | 3 | 8 | Бобышка | | 1,7 | 5,1 | |
| 238-7142 | 1 | 7 | Кольцо | — и — | 2 | 2 | |
| 238-7141 | 6 | 6 | Лист | — и — | 0,5 | 3,0 | |
| 238-7140 | 3 | 5 | Бобышка | — и — | 1,5 | 4,5 | |
| 238-7139 | 1 | 4 | Фланец | — и — | 4,8 | 4,8 | |
| 238-7138 | 1 | 3 | Кольцо | — и — | 5,4 | 5,4 | |
| 238-7137 | 1 | 2 | Труба | — и — | 21,4 | 21,4 | |
| 238-7136 | 1 | 1 | Фланец | см. прим. п.2 | 35,4 | 35,4 | |

238-7135

Листовая заглушка ф400. Половина корпуса марки П-2

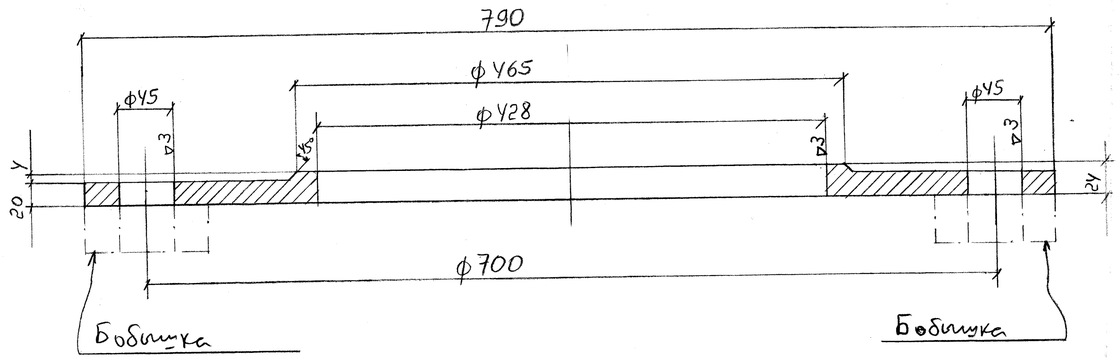
Масса: 1:2,5

Данный узел Черт. N7÷12

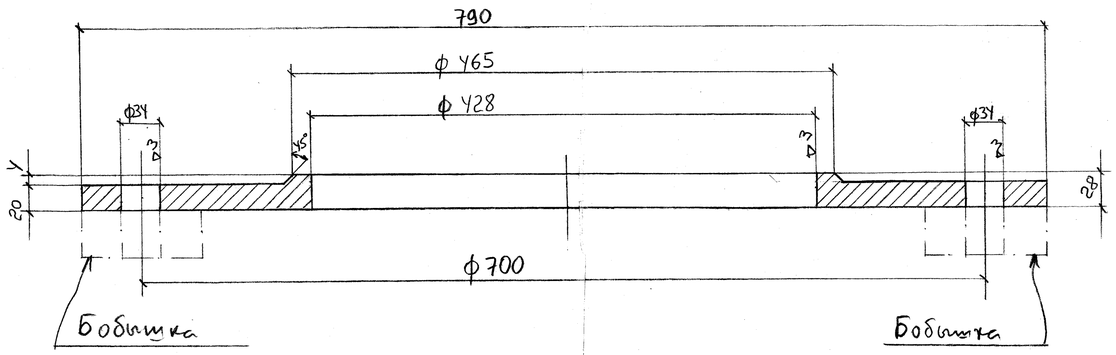
ДМЗ, ПКО

238-7136

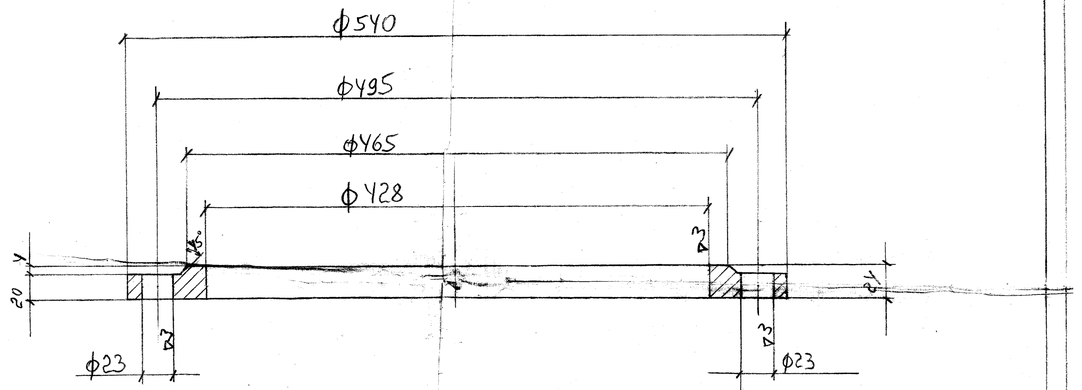
## 1-1

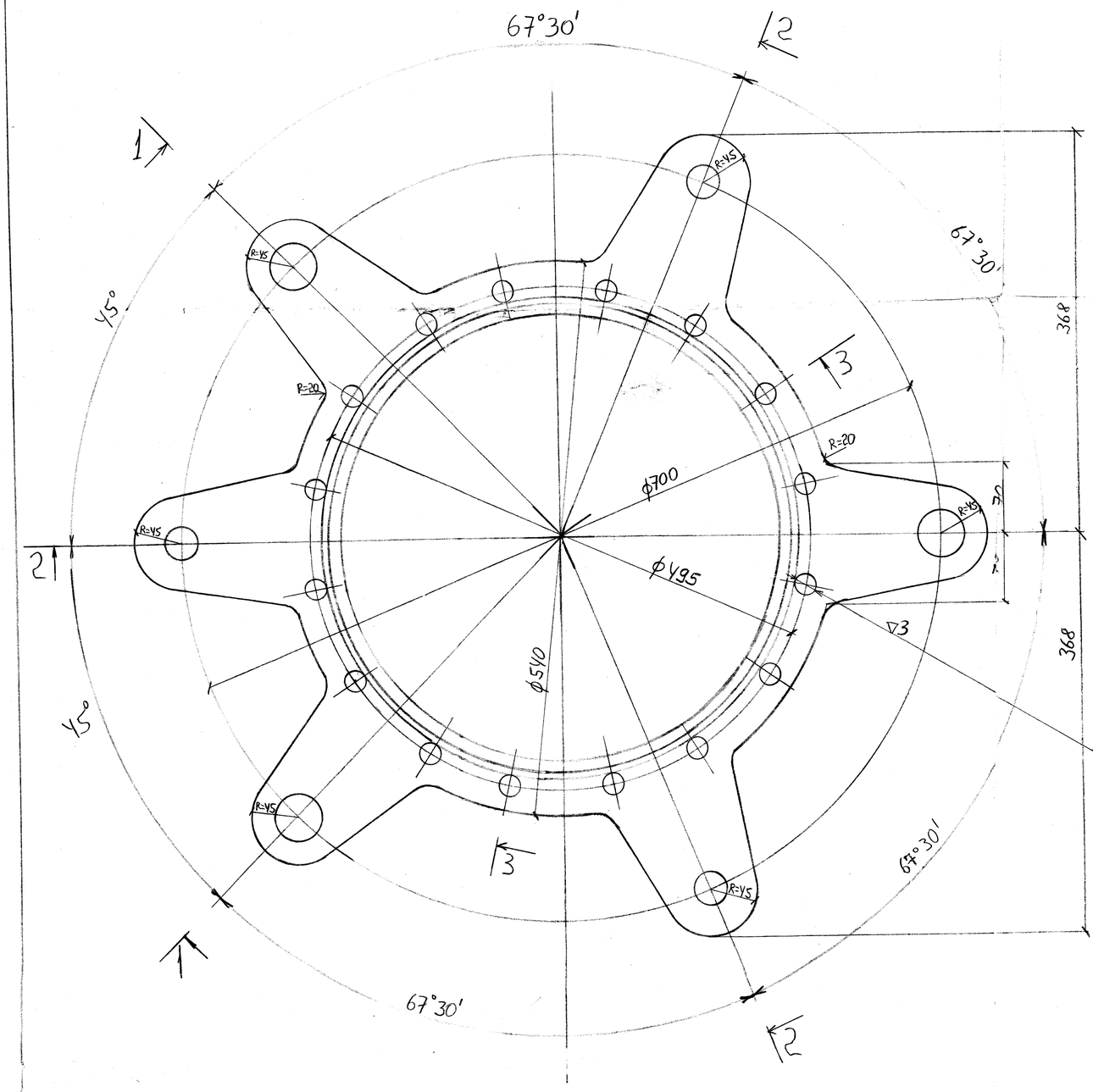



## 2-2




## 3-3



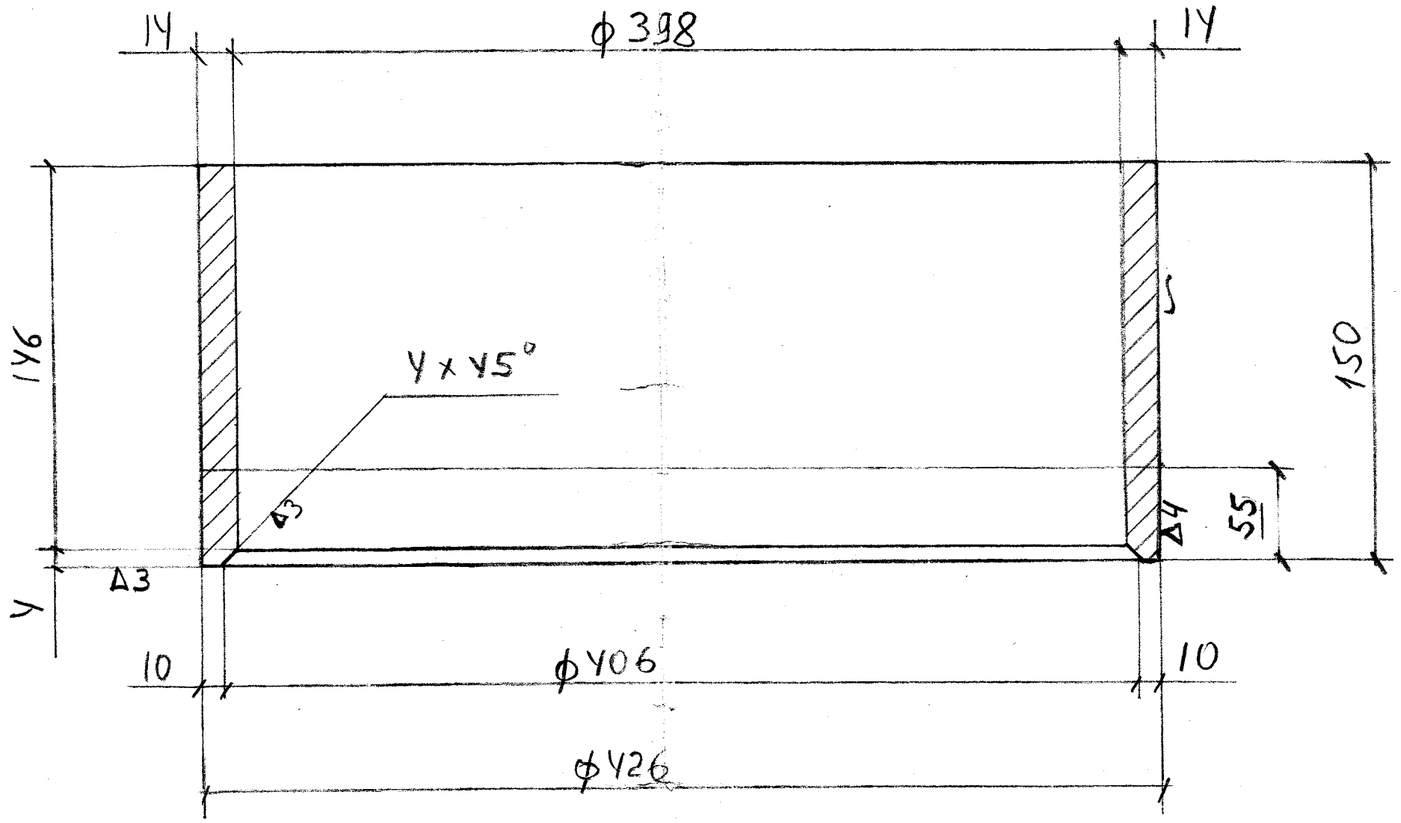

16 отверстий ф 23 р.р по окружности ф 495

1. Сборочный чертеж №238-7135
2. Сверловку отверстий ф 45 и ф 34 производить совместно с бобышками (чертежи №238-7140, 7143) после приварки бобышек к фланцу.
3. Отверстия в обоих фланцах шестовой задвижки производить совместно.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7136 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фланец поз. 1 (лист 736×24×790) | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Сметкая | | 20.4 | | | 35,4 | 1:2,5 |
| Провер. | | Волобых | | 8.4г | | Лист | Листов | |
| Н. контр. | | Кушнарёв | | | Ст3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМК ПКО | | |
| Утв. | | Дробот | | | | | | |

Формат А4

238-7137




Сборочный чертеж №238-7135

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 238-7137 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Еленин | | 20.4. | Труба поз. 2 ф426×14; ℓ=150 ГОСТ 8732-78 |
| Провер. | | Волобуев | | 84г. | |
| Н. контр. | | Кушнуки | | | |
| Утв. | | Дробот | | | |

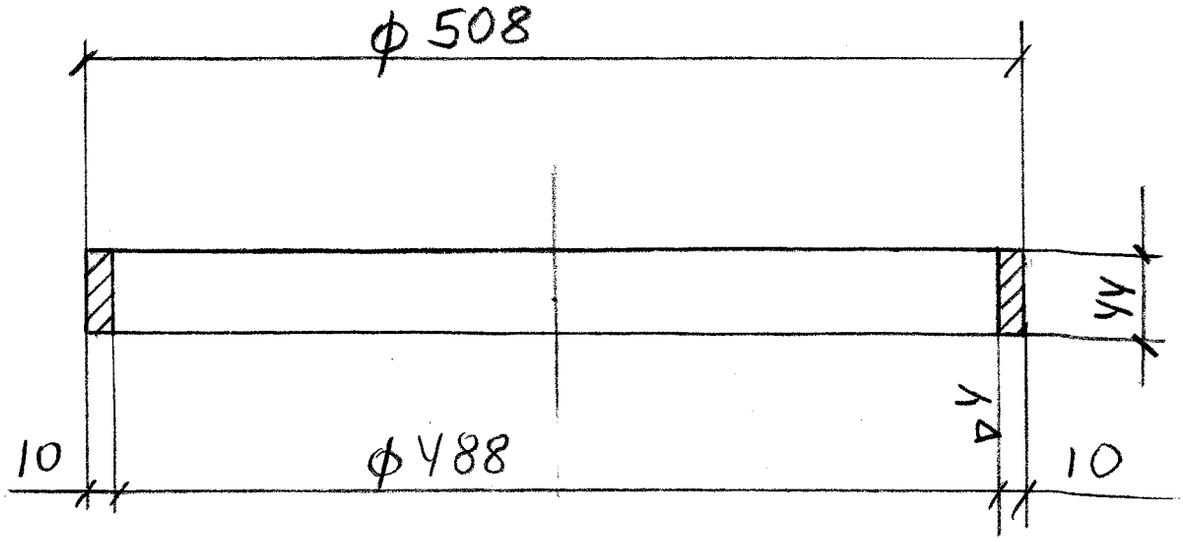
| Лит. | Масса | М-б |
|---|---|---|
| | 21,4кг | 1:2,5 |
| Лист | Листов | |

ВСт3кп2 ГОСТ 380-71

ДМК, ПКО

Форм 12

238-7138



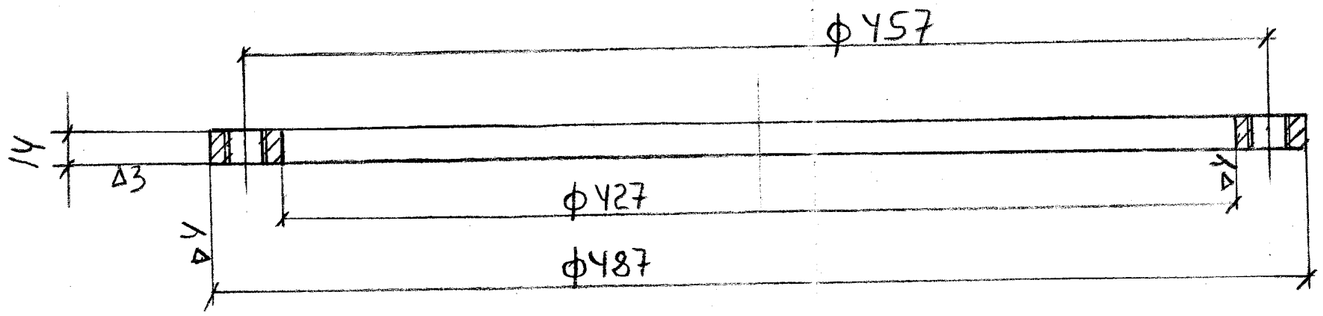

Сборочный чертеж N238-7135

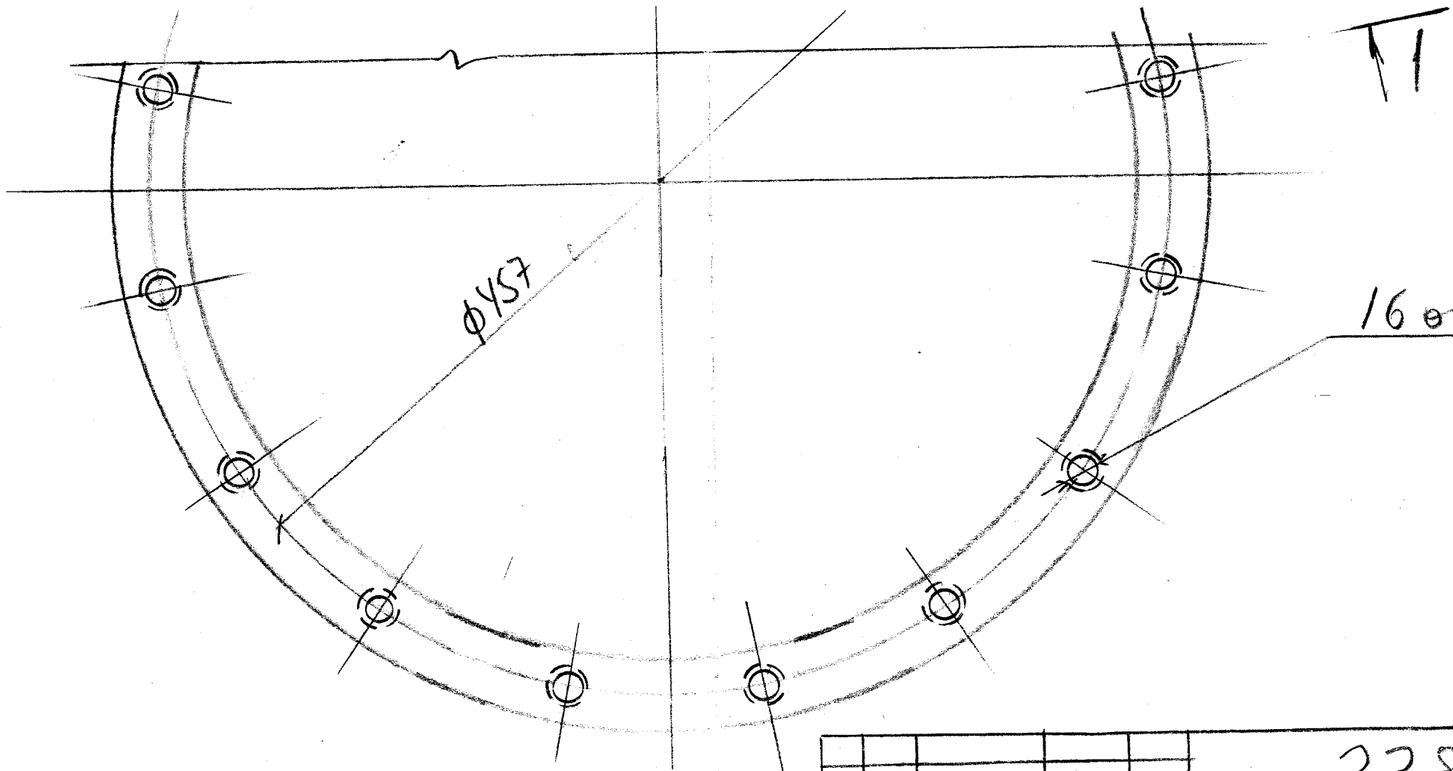
| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7138 | | |
| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Кольцо поз. 3 (-44×10×2500) | Лит. | Масса / Масштаб |
| Разраб. | | Семенов | | 21.4. | | | 54кг / 1:4 |
| Провер. | | Волович | | 84г | | Лист | Листов 6 |
| Н. контр. | | Кузнецкий | | | Ст3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМК ПКО | |
| Утв. | | Дробот | | | | | |

Форма 11

238-7139

1-1




Сборочный чертеж №238-7135

| Изм. | Лист | №докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Семёнов | | 2.04. |
| Провер. | | Волович | | 04г. |
| Н.контр. | | Кушнир | | |
| Утв. | | Дробот | | |

238-7139

Фланец поз 4.

ф487/ф427; δ=14

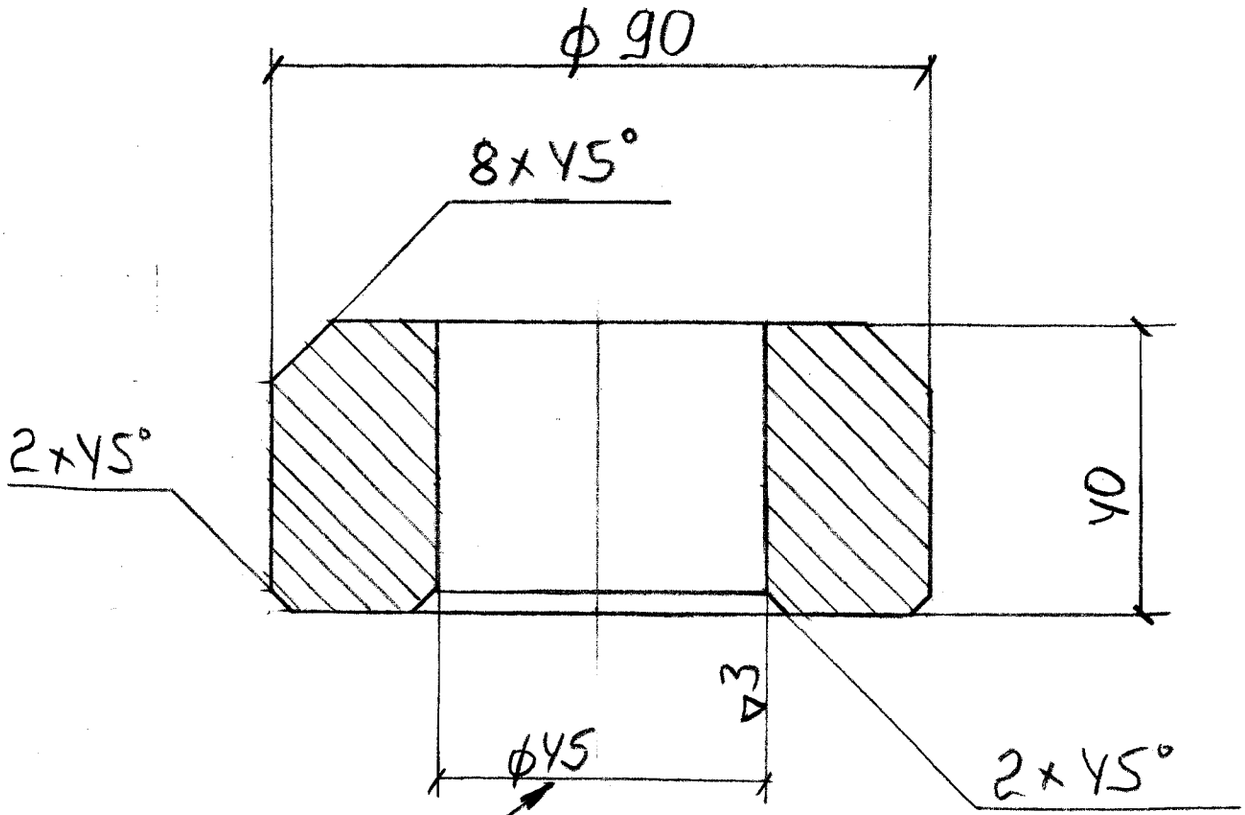
| Лит. | Масса | М-б |
|---|---|---|
| | 4,8 кг | 1:2,5 |
| Листов | Лист 1 | |

ВСт3кп2
ГОСТ 380-71

ДМК ПКО

Форма 12

Инв. № подл. | 238-7140



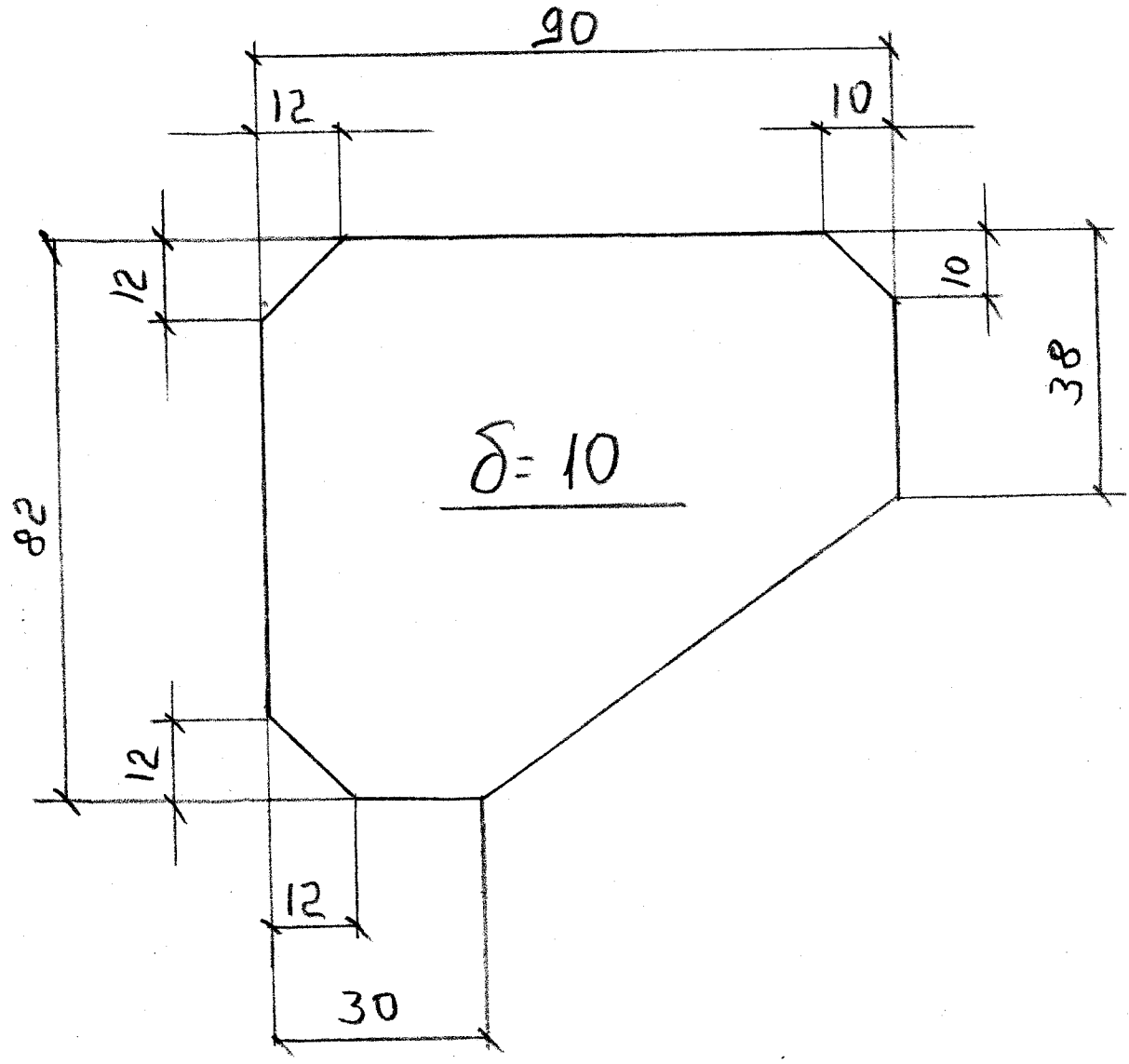

Отверстие сверлить совместно с фланцем поз 1 (черт. №238-7136)

Сборочный чертеж №238-7135

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7140 | | |
| Изм. | Лист | №докум. | Подп. | Дата | Бобышка поз. 5 | Лит. | Масса | М-б |
| Разраб. | | Слесарь | | 21.4. | | | 1,5 | 1:1 |
| Пров. | | Валовик | | 84г | | Лист | Листов |
| Н. бюро | | Кушнирский | | | | | |
| Утв. | | Дробот | | | Ст3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМК, ПКО | |

Формат А1

1141-852



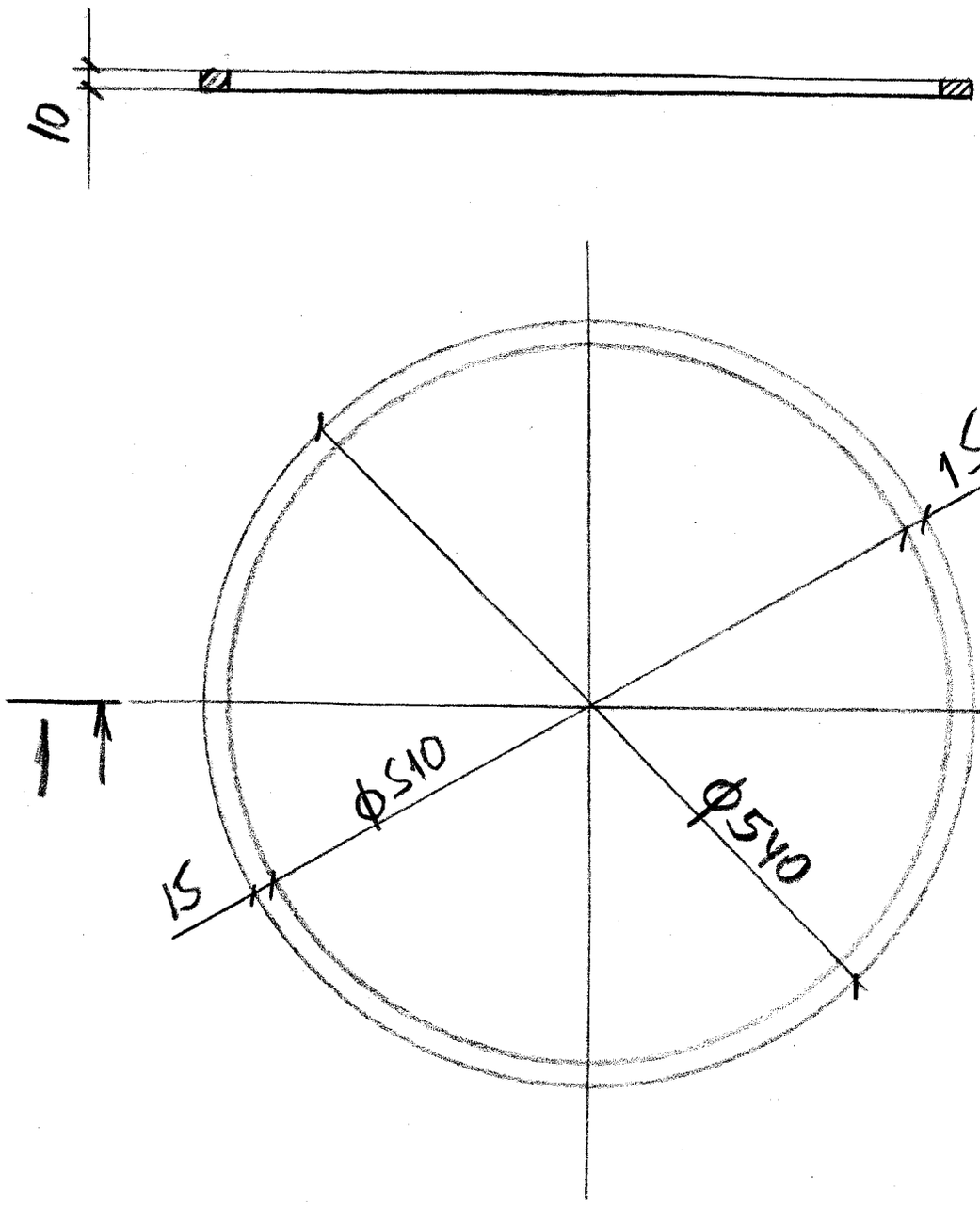

Сборочный чертеж № 238-7135

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7141 | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист под. 6 – 82×10×90 | Лит. | Масса | М-б |
| Разраб | | Сметана | | 21.4 | | | 0,5 | 1:1 |
| Провер | | Волович | | 84г | | Лист | Листов |
| Н.контр. | | Кушнирев | | | Ст3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМК, ПКО | |
| Утв. | | Дробот | | | | | |

Форм. 11

238-7142

# 1-1




Сборочный чертеж N 238-7135

238-7142

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Слепцов | | 21.4. |
| Провер | | Волобуев | | 84г. |
| Н. бюро | | Кузнецкий | | |
| Утв | | Дробот | | |

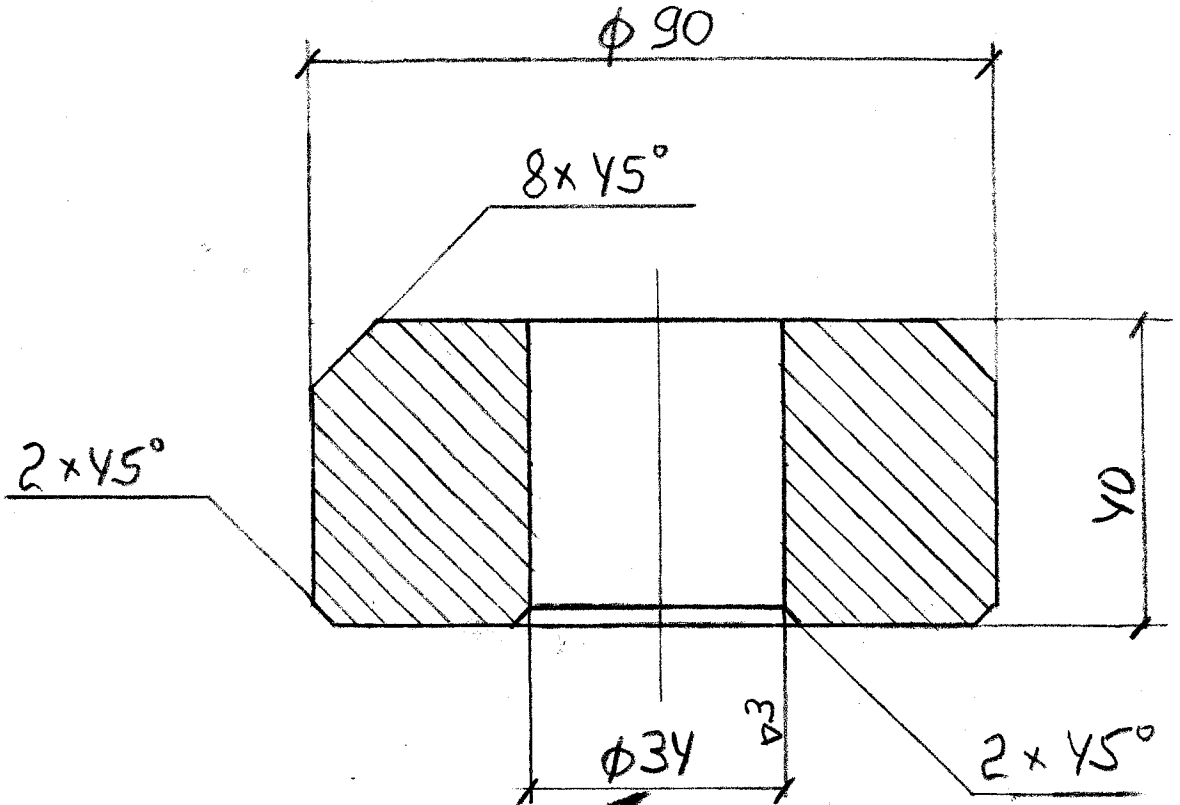
Кольцо поз. 7

| Лит | Масса | М-б |
|---|---|---|
| | 2кг | 1:5 |
| Лист | Листов 2 | |

ВСт3кп2
ГОСТ 380-71

ДМК, ПКО

238-7143

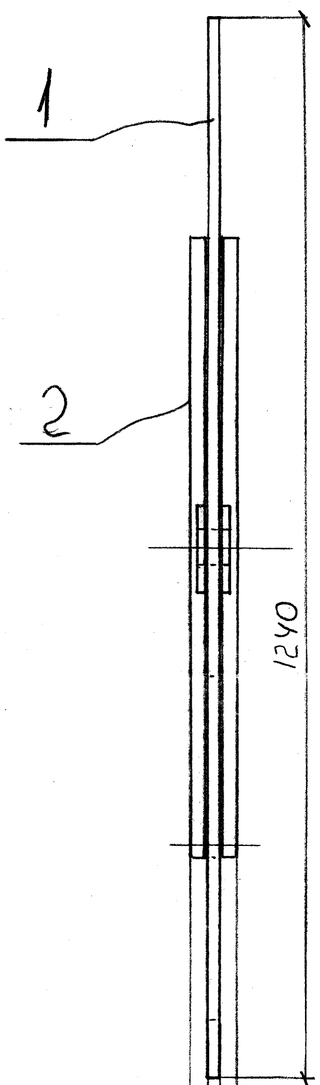


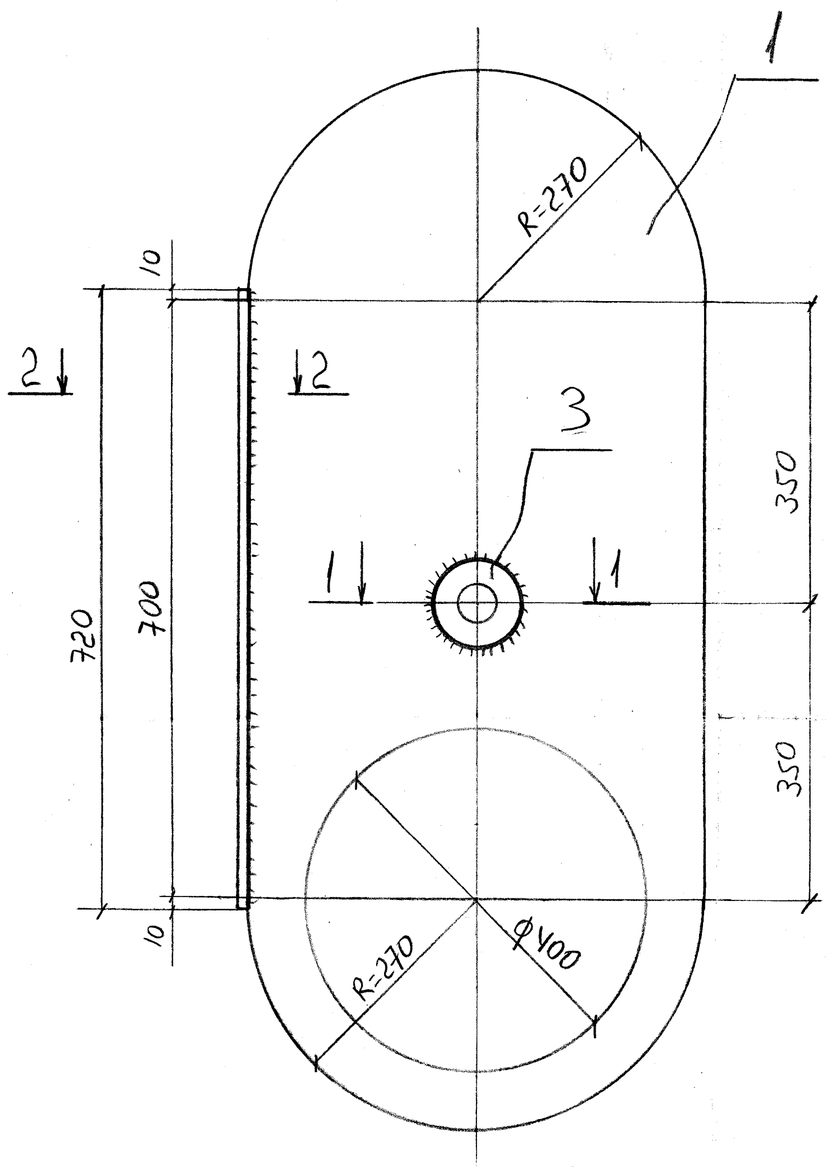

Отверстие сверлить совместно с фланцем поз.1 (черт №238-7136)

Сборочный чертеж №238-7135

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7143 | | | | |
| Изм | Лист | №докум. | Подп. | Дата | Бобышка поз. 8 | Лит. | Масса | М-б | |
| Разраб. | | Слепцов | | 21.4. | | | 1,7 | 1:1 | |
| Провер. | | Волович | | 84г. | | Лист | Листов | | |
| Н. бюро | | Кушнирский | | | Ст3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМК, ПКО | | | |
| Утв. | | Дробот | | | | | | | |

238-7144

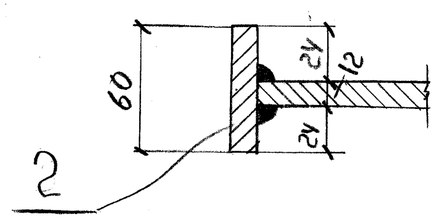


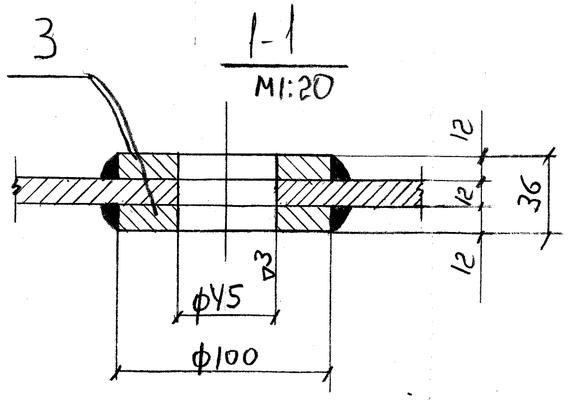







2-2
М1:2




1-1
М1:20

Таблица отправочных марок

| Марка | Наименование | Кол. шт | Вес в кг | | Примеч |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 шт | Общ | |
| Поз. 1 | Шибер | 1 | 70 | 70 | |
| | | | | | |
| | | Общий вес: | | 70 кг | |

1. Место установки монтажных марок смотреть на чертеже № 237-7134
2. Материал конструкций - сталь марки ВСт3кп2 Гост 380-71
3. Сварку производить сплошным швом электродами типа Э42 Гост 9467-75

Условные обозначения:

- цеховой шов сплошной двухсторонний
- цеховой шов сплошной видимый

| Марк | Поз | Профиль | Длина мм | Кол. шт | | Вес в кг | | Матер | Примеч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | т. | н | | | | |
| 1703.1 | 3 | -ф 100/45 δ=12 | - | 2 | - | 0,5 | 1,0 | — " — | |
| | 2 | - 60х12 | 720 | 1 | - | 4,2 | 4,2 | — " — | |
| | 1 | Лист 540х12 | 1240 | 1 | - | 64,8 | 64,8 | Ст. черт. п.2 | |

Спецификация металла на одну марку

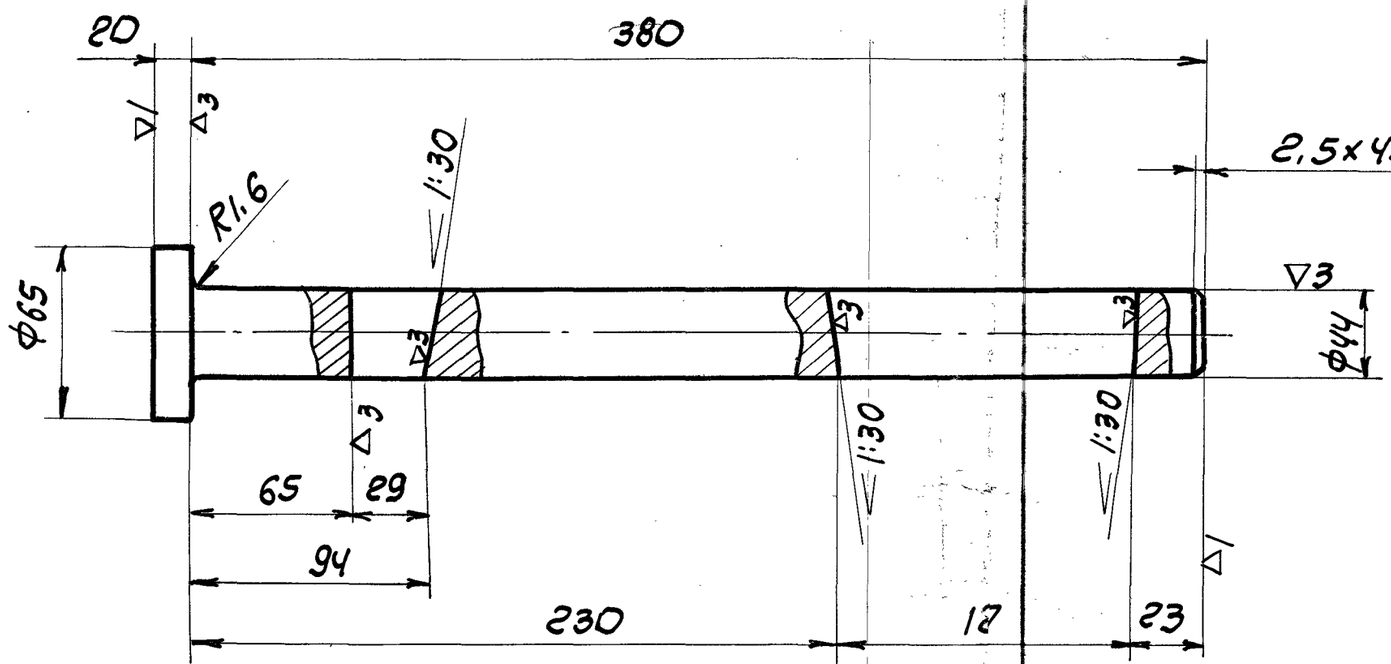
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 238-7144 |
| Разраб | Спендал | | | 20.4. | Листовая заслонка ф400 Шибер |
| Провер | Волобых | | | 84г | |
| Н.контр | Кушнирук | | | | Доменный цех Печ N7, 9÷12 |
| Утв | Дробот | | | | |

| Лит | Масса | М-б |
|---|---|---|
| | | 1:5 |
| Лист | Листов | |

ДМЗ ПКО

2099-8Е2

Справ. № | Первичн. примен. | 238-4041-3




Данный чертеж выполнен на основании рац. предложения №10 от 4.03.80г. по механическому цеху „Изменение крепления корпусов листовых задвижек ДЛ 7÷12".

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Рашун | | 14.01.81г |
| Провер. | | Дерновский | | 14.1.81 |
| Т. контр. | | | | |
| Нач. бюро | | Погорелов | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | Дробот | | |

238-6602

Ось

| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| И | 4,7 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | |

35 ГОСТ 1050-74

Днепровский металлургический з-д ПКО

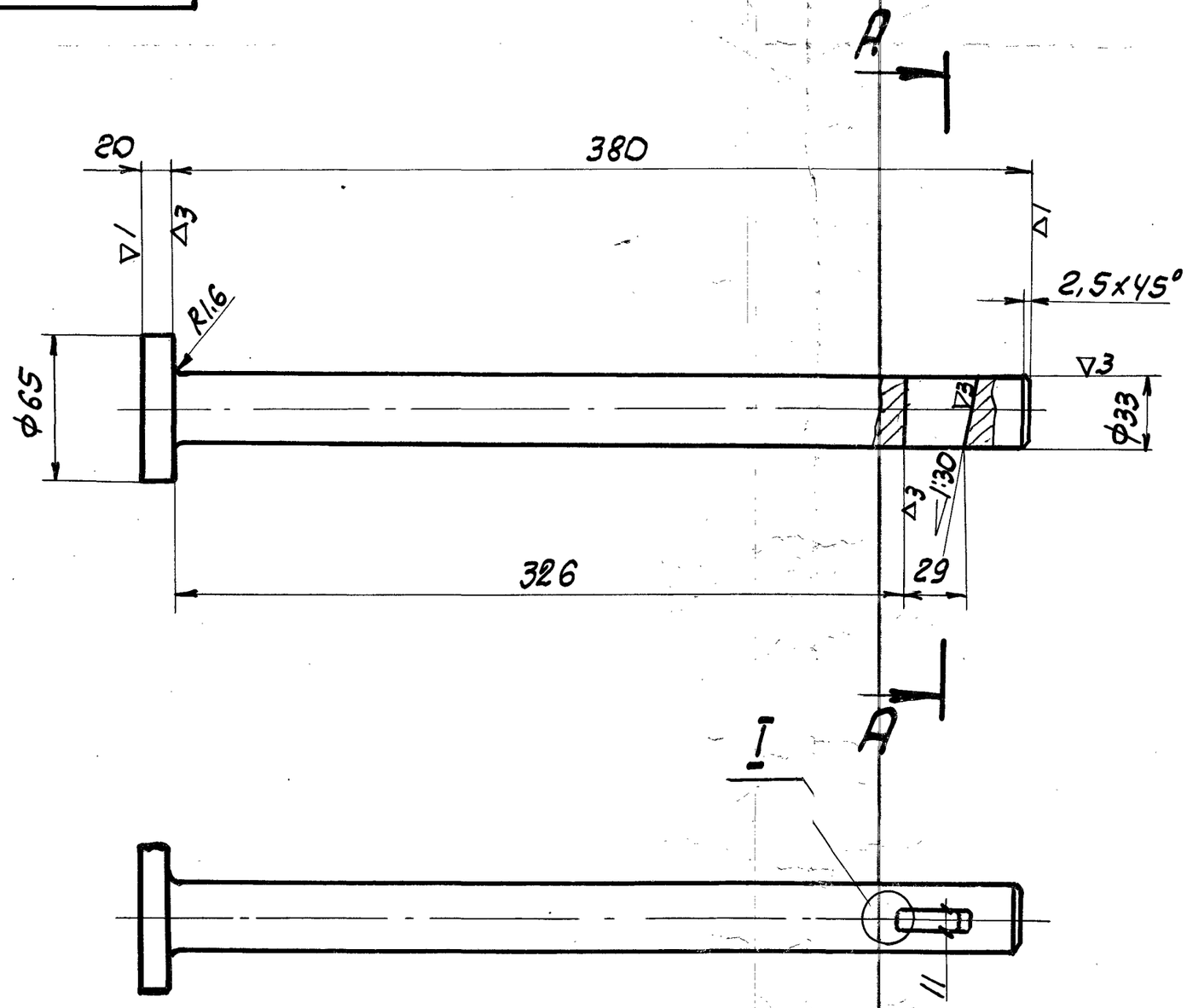
Заказ 4504, копиров. Белоцерковец 01.81г. Формат: 12

1099-8Г2

2 (▽)

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

первич. прим. 245-4041-3




Данный чертеж выполнен на основании рац предложения №10 от 4.03.80г. по механическому цеху „Изменение крепления корпусов листовых задвижек Д Л 7÷9."

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Рашун | | 12.01.81 |
| Провер. | | Дерновский | | 14.1.81 |
| Т.контр. | | | | |
| Нач.Бюро | | Погорелов | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | Дробот | | |

238-6601

Ось

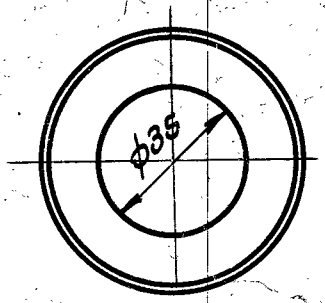
| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| И | 2,7 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | |

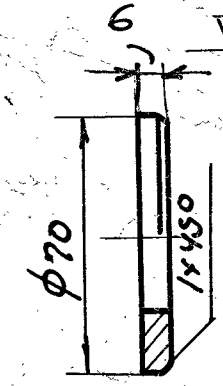
Ст.35 ГОСТ 1050-74

Днепровский металлургический завод

Заказ 4504 Копиров. Белоцерковец 01.81г. Формат: 12

238-4047




Изготовить
3 штуки

# Шайба 33

| Материал | Вес в кг |
|---|---|
| Ст.3 ГОСТ 380-60 | 0,1 |

| Изм. | Кол. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

| Хар. работ | Подпись | Фамилия | Масштаб |
|---|---|---|---|
| Конструк. | ЗСЗ | Забияка | 1:2 |
| Чертил | ЗСЗ | Забияка | Дата |
| Копировал | | Кузора | 24/III-67 г. |
| Проверил | | Куницкий | Проектный отдел |
| Нач. техбюро | | Бабаж | |
| Нач. отдела | | Зубов | |

Формат А4 625

Металлургический завод имени Дзержинского г. Орджоникидзе

238-4047

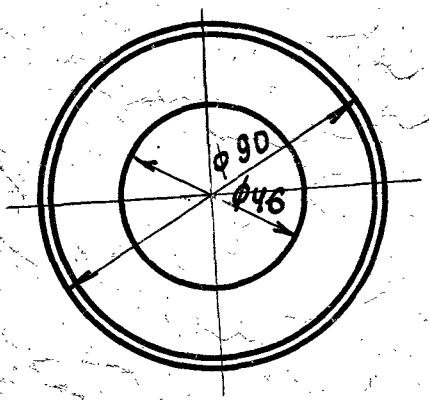
Отпечатано на Ротапринте проектного отдела, 1967 г., зак. 16, тир. 100

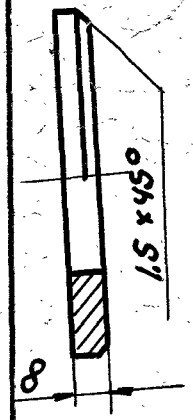
238-4041 Кузовочная тележка

II

238-4043

▽ 3 кругом




Изготовить

9 штук

| Материал | Вес в кг |
|---|---|
| ГОСТ 380-60 Ст. 3 | 0,2 |

# Шайба Ч4

| Изм. и вол. | Хар. работ | Подпись | Фамилия | Масштаб |
|---|---|---|---|---|
| | Конструкц. | | Забияка | 1:2 |
| | Чертил | | Забияка | Дата 24/III-67 г. |
| | Копировал | | Кузора | |
| | Проверил | | Кунцкий | Проектный отдел |
| | Нач. сектора | | Бабаж | |
| | Начальник проектн. отд. | | Зубов | |

Формат А 0625

| 3 | 238-4041 | Лист. № чертежа |
|---|---|---|

Металлургический завод имени Дзержинского г. Днепродзержинск

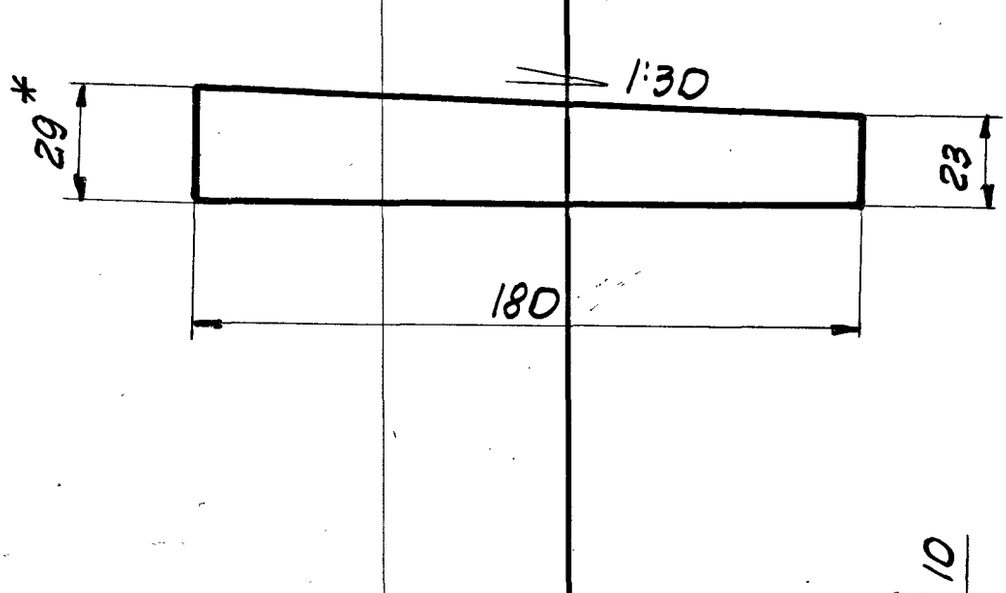
238-4043

Отпечатано в цехе проектов 1967 г., зак. 46 т. 150

238-6603

500 √(▽)

Справ. № | Первич. примен. 238-4041-3







1. Данный чертеж разработан на основании рац. предложения №10 от 4.03.80г. по механическому цеху „Изменение крепления корпусов листовых задвижек ДП 7÷12."
2. * Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Рашун | | 14.01.81 |
| Провер. | | Дерновский | | 14.1.81 |
| Т.контр. | | | | |
| Нач.бюро | | Погорелов | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | Дробот | | |

238-6603

КЛИН

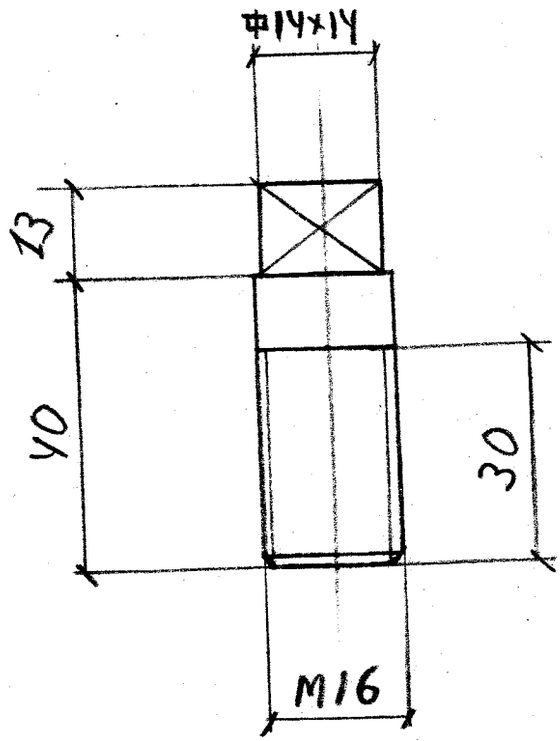
Ст.5 ГОСТ 380-71

| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| И | 0.35 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Днепровский Металлургический з-д ПКО

Заказ 24504 копиров. Белоцерковец 01.81г. Формат: 11

| | |
|---|---|
| | 5Н1Т-822 |



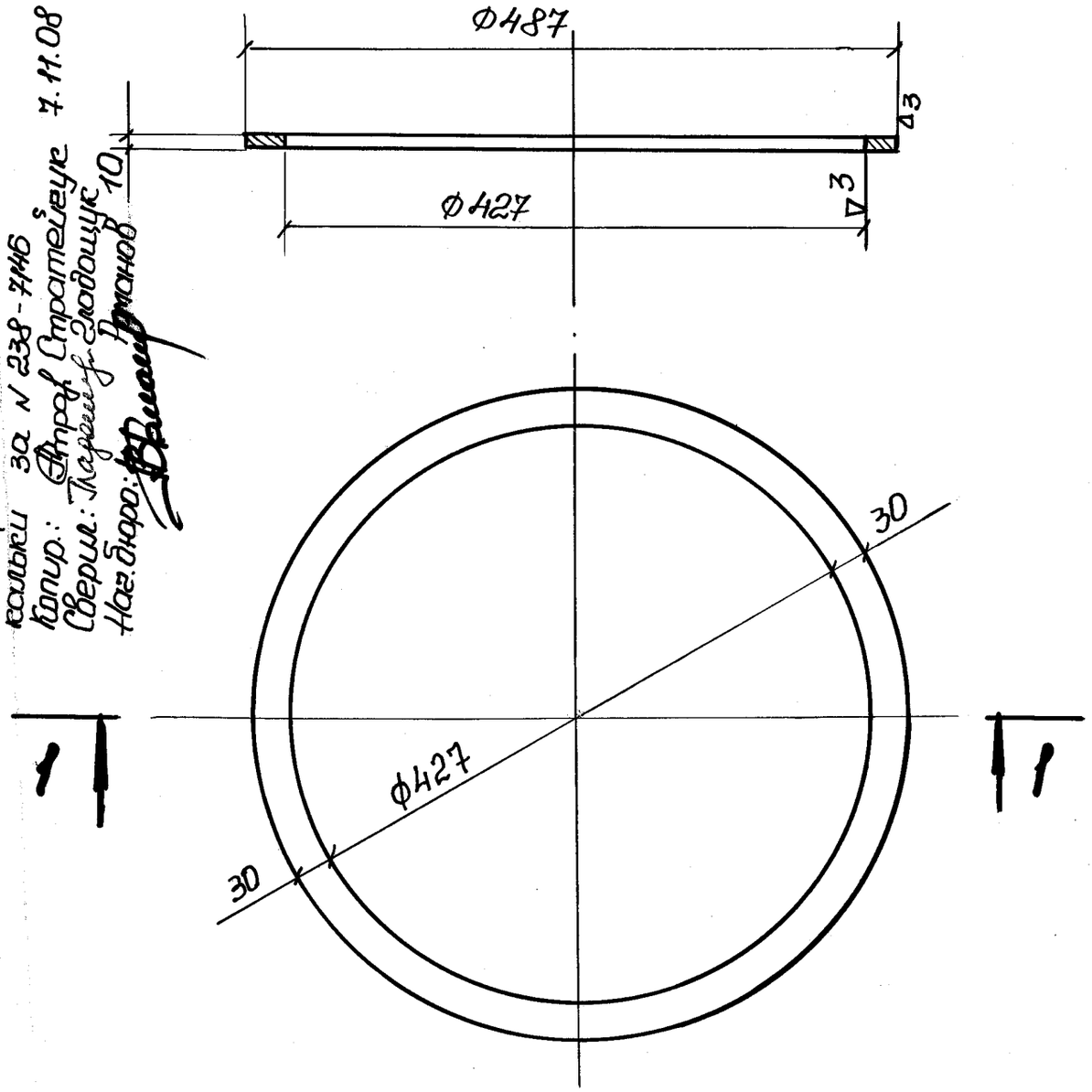

Сборочный чертеж №238-7134

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 238-7145 | | | |
| Изм | Лист | №докум. | Подп. | Дата | Болт М16х40 поз.7 | Лит. | Масса | М-б |
| Разраб. | | Семенюк | | 21.4. | | | | 1:1 |
| Провер. | | Валовик | | 84г. | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | | Кушнирук | | | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71 | ДМЗ, ПКО | | |
| Утв. | | Дробот | | | | | | |

Формат А4

238-7146

# 1-1




Скопировано с изношенной копии за № 238-7146
Копир.: Автор Стратиевич 7.11.08
Сверил: Карпенко Гладощук
Нач.бюро: Романов 10

Сборочный чертеж № 238-7134

| Изм. | Лист | №докум | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Слепок | | 21.4. |
| Провер. | | Волобик | | 84г. |
| Н.бюро | | Куницкий | | |
| Утв. | | Дробот | | |

**238-7146**

Нажимное кольцо поз. 9

| Лист | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 3,4кг | 1:2 |

Лист | Листов

В Ст 3 кп2
ГОСТ 380-71

ДПК-11